

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Главное управление образования
Гродненского областного исполнительного комитета

Учреждение образования «Гродненский государственный
колледж техники, технологий и дизайна»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель начальника
главного управления
образования Гродненского
облисполкома


« 31 » 
O.H. Суворова
2021

УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

Производственного обучения в ресурсном центре
учреждения образования «Гродненский государственный колледж техники,
технологий и дизайна»

Специальность «Технология производства швейных изделий»

Гродно 2021

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная программа по предмету «Производственное обучение» предназначена для реализации при обучении в ресурсном центре учреждения образования «Гродненский государственный колледж техники, технологий и дизайна» учащихся учреждения образования «Гродненский государственный колледж техники, технологий и дизайна», по специальности 3-50 01 55 «Технология производства швейных изделий».

Цель обучения: формирование и совершенствование навыков работы на современном высокотехнологическом оборудовании, имеющемся в ресурсном центре.

Задачи обучения в ресурсном центре:

- освоить приёмы работы на современном швейном оборудовании, используемом на ведущих предприятиях швейной промышленности.
- выполнять операции средней сложности, используя новейшие технологии и современное оборудование.

В процессе производственного обучения в ресурсном центре необходимо создать условия:

- для воспитания чувства ответственности качественное выполнение работ, самостоятельность, трудолюбие, бережливость;
- развития зрительной и моторной памяти, внимания, и самоконтроля;
- развития творческих способностей.

Формы и методы обучения определяются мастером производственного обучения в зависимости от этапа урока. При организации вводного инструктажа целесообразно использовать наглядно-демонстрационные, практические методы обучения, фронтальную форму организации учебной деятельности, при необходимости индивидуальную. Во время текущего – практические методы обучения, индивидуальную и (или) бригадно-звеньевую формы обучения. При заключительном – методы проверки знаний, умений и навыков учащихся, индивидуальную и (или) коллективную формы обучения.

Всего на период обучения по учебной программе в ресурсном центре отводится 72 часа. Курс обучения включает в себя – «Освоение приемов работы на современном оборудовании» - 72 часа.

Изучение заключается в освоении приемов работы на современном оборудовании: универсальных швейных машинах с программным управлением, петельных, пуговичных полуавтоматах, подшивочных, плоскошовных машинах, трехниточных, четырех, пятиниточных спецмашинах.

Тематический план

№ темы	Наименование тем	Количество часов
<i>Освоение приемов работы на современном оборудовании</i>		
1.	Охрана труда и пожарная безопасность на рабочем месте в ресурсном центре. Заправка и регулировка современного швейного оборудования.	7
2.	Выполнение подготовительных операций и простейших операций по пошиву изделий	14
3.	Выполнение операций средней сложности по пошиву изделий из различных материалов	36
4.	Выполнение комплекса различных видов работ на современном оборудовании.	15
ИТОГО		72

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
<i>Освоение приемов работы на современном оборудовании</i>		
1. Охрана труда и пожарная безопасность на рабочем месте в ресурсном центре. Заправка и регулировка современного швейного оборудования		
Познакомить с целями и задачами производственного обучения в ресурсном центре, режимом работы, правилами внутреннего трудового распорядка.	Цели и задачи производственного обучения в ресурсном центре. Профессионально-квалификационная характеристика закройщика-портного. Межпредметные связи производственного обучения с другими предметами учебного плана. Ознакомление с учебными мастерскими, режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего трудового распорядка.	Высказывает общее суждение о целях и задачах производственного обучения в ресурсном центре. Руководствуется режимом работы, правилами внутреннего распорядка в учебных мастерских.
Сформировать знания об основных требованиях безопасности труда, электро и пожарной безопасности в учебных мастерских ресурсного центра.	Требования безопасности труда в учебных мастерских. Инструктаж по охране труда. Требования безопасности к производственному оборудованию, производственному процессу. Основные опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе в мастерских. Причины травматизма, его виды и меры предупреждения. Оказание первой помощи при травмах. Основные правила электробезопасности. Правила пользования электронагревательными.	Объясняет требования безопасности труда, электро и пожарной безопасности.
Научить оказывать первую помощь пострадавшему, пользоваться первичными средствами пожаротушения.	Пожарная безопасность. Причины пожара в учебных мастерских и других помещениях учреждения образования. Меры по предупреждению пожаров. Правила поведения при пожаре. Правила пользования первичными средствами пожаротушения. Оказание первой помощи при ожогах.	Демонстрирует приемы оказания первой помощи пострадавшему, пользоваться первичными средствами пожаротушения.
Сформировать умения выполнять заправку и регулировку новейшего швейного оборудования, выполнять приемы работы на новейшем оборудовании.	Подбор номеров игл и ниток для машинных работ. Заправка оборудования (верхней и нижней ниток; петлителей) и осуществление основных настроек и регулировок. Освоение приемов работы на универсальных автоматизированных швейных машинах, специальных машинах и полуавтоматах. Приемов пользования приспособлениями, правильной посадки за швейной машиной, пуск и остановка машины, положение рук и ног при работе.	Ухаживает за швейной машиной, пользуется приспособлениями при работе на обслуживаемом оборудовании. Заправляет швейные машины, осуществляет основные регулировки.

Цель изучения темы	СОДЕРЖАНИЕ ТЕМЫ	Результат
Научить контролировать качество выполняемых работ, рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования безопасности труда при работе на швейном оборудовании.	<p>Контроль качества выполняемых работ.</p> <p>Организация рабочего места. Требования безопасности труда при работе на швейном оборудовании.</p>	Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда при работе на швейном оборудовании.
2. Выполнение подготовительных операций и простейших операций по пошиву изделий		

Цель изучения темы	СОДЕРЖАНИЕ ТЕМЫ	Результат
<p>Научить контролировать качество работ, применять безопасные методы и приемы труда, рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования по охране труда и охране окружающей среды</p>	<p>пуговицы, молнию; – разгибание петель, крючков; – рассекание края детали и швов; – разрезание деталей по длине, бейки под петли; – удаление нитей временных строчек; – чистка деталей, изделий специальной или химическим составом от производственного мусора, петель в изделиях с утепляющей прокладкой; – измерение деталей и изделий; – обработка деталей отделочных, – пробивание отверстий; – утончение мест утолщения; – ликвидация обрыва нити, смена шпуль.</p> <p>Регулирование нитей и частоты строчки.</p> <p>Контроль качества работ.</p> <p>Освоение безопасных методов и приемов труда при выполнении соответствующих работ.</p> <p>Организация рабочего места, требования по охране труда, пожарной безопасности и охране окружающей среды при выполнении подготовительных и простейших операций по пошиву изделий</p>	<p>Контролирует качество работ, применяет безопасные методы и приемы труда, рационально организует рабочее место, соблюдает требования по охране труда и охране окружающей среды.</p>
<p>3. Выполнение операций средней сложности и сложных операций по пошиву изделий из различных материалов</p> <p>Сформировать умения выполнять операции средней сложности по пошиву изделий из различных материалов, применяя новейшее оборудование и технологии.</p>	<p>Выполнение на машинах или вручную операций средней сложности по пошиву изделий из различных материалов</p> <p>Выбор оборудования, инструментов и приспособлений, необходимых для обработки изделия. Обметывание срезов деталей и изделий, припусков швов. Обработка мелких деталей, вытачек, складок, переда и спинки. Образование сборок, настрочивание аппликаций, беек на детали на двухигольной машине, отделки по боковым срезам с прокладыванием эластичной полоски, окантовывание деталей верха, припусков швов. Обработка бортов. Соединение боковых и плечевых срезов, обработка воротника, соединение его с горловиной.</p> <p>Прострачивание отделочных строчек на любых деталях в несколько рядов. Обработка низа рукавов и изделия различными способами. Обметывание петель, пришивание пуговиц. Проклеивание деталей.</p>	<p>Выполняет операции средней сложности по пошиву изделий из различных материалов, соблюдая последовательность, а также операции влажно-тепловой обработки.</p>

Цель изучения темы	СОДЕРЖАНИЕ ТЕМЫ	Результат
Научить контролировать качество выполняемых работ, рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования безопасности труда.	Контроль качества выполняемых работ. Организация рабочего места. Требования безопасности труда при выполнении операций.	Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда.
4. Выполнение комплекса различных видов работ на современном оборудовании.		
Закрепление умений по выполнению заправки оборудования, основные настройки и регулировки, выполнение операций средней сложности и сложных операций на универсальных автоматизированных швейных машинах, специальных машинах и полуавтоматах.	Заправка оборудования (верхней и нижней ниток; петлителей) и осуществление основных настроек и регулировок. Выполнение операций средней сложности и сложных операций на универсальных автоматизированных швейных машинах, специальных машинах и полуавтоматах.	Заправляет швейные машины, осуществляет основные регулировки. Выполняет операции средней сложности. Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда

Перечень структурных элементов научно-методического обеспечения

Нормативная документация

1. Типовая учебная программа по учебному предмету «Производственное обучение» по специальности профессионально-технического образования 3-50 01 55 «Технология производства швейных изделий», утвержденная Министерством образования Республики Беларусь 20.12.2014 №192.
2. Образовательный стандарт по специальности профессионально-технического образования 3-5 01 55 «Технология производства швейных изделий», утвержденная Министерством образования Республики Беларусь 12.08.2014 №132.

Учебно-методическая документация

Учебно-методический комплекс по предмету «Производственное обучение»

Учебные издания

1. Борисенко, Т.И. Проектирование технологических процессов в швейном производстве / Т.И. Борисенко. – Минск, 2008.
2. Голубкова, В.Т. Оборудование швейного производства. Внутрипроцессные транспортные средства швейных предприятий: учебно-методическое пособие / В.Т. Голубкова. – Минск, 2001.
3. Кокеткин, П.П. Одежда: технология – техника - процессы – качество / П.П. Кокеткин. – М., 2001.
4. Крючкова, Г.А. Технология и материалы швейного производства / Г.А. Крючкова. – М., 2003.
5. Мартынова, А.И. Конструктивное моделирование одежды / А.И. Мартынова. – М., 1999.
6. Мурыгин, В.Е. Основы функционирования технологических процессов швейного производства: учеб. пособие / В.Е. Мурыгин, Е.А. Чаленко. – М., 2001.
7. Современные формы и методы проектирования швейного производства: учеб. пособие / Т.М. Серова [и др.]. – М., 2004.

Учебная программа разработана на основании типовой учебной программы по учебному предмету профессионального компонента «Производственное обучение» для учреждений образования, реализующие образовательные программы профессионально-технического образования по специальности 3-50 01 55 «Технология производства швейных изделий» квалификация: 3-50 01 55-59 «швея»), утвержденной постановлением Министерства образования Республики Беларусь 20.12.2014 № 192, имеющегося оборудования в ресурсном центре и потребностей обучающихся.

Директор учреждения образования
«Гродненский государственный
колледж техники, технологий и
дизайна»

С.С.Шока
«30» августа 2021 г.

Разработчик: заведующий РЦ

Рассмотрено на заседании цикловой комиссии предметов и дисциплин
швейного профиля.

Протокол заседания от 30.08.2021 № 1

Председатель цикловой комиссии

Визы:

заведующий ресурсным центром

И.В. Пецевич

Т.В. Безносик

И.В.Пецевич

методист управления профессионального
образования и профориентации
ГУО «ГрОИРО»

Т.В. Цыбович

начальник управления профессионального
образования и профориентации
ГУО «ГрОИРО»

Т.М. Жуковская

начальник отдела профессионального
образования главного управления
образования Гродненского облисполкома

А.В.Батуро

СОГЛАСОВАНО

Директор учреждения
образования «Гродненский государственный
колледж техники, технологий и дизайна»

С.С.Шока